

**Product specification:**

PET film, biaxially orientated, crystal clear, heat-resistant, high light transmission, distortion-free view without matrix lines.

The optimont® visor film is precision die-cut for sandblasting helmets. It is characterised by outstanding clarity and robustness. In addition, the film has an antistatic coating, which results in low particle absorption on the visor.

**Produktbeschreibung:**

PET-Folie biaxial-orientiert, glasklar, hitzebeständig, hohe Lichtdurchlässigkeit, verzerrungsfreie Ansicht ohne Matrizenlinien.

Die optimont® Visierfolie ist präzise für Sandstrahlhelme gestanzt. Sie zeichnet sich durch eine hervorragende Klarheit und Robustheit aus. Des Weiteren verfügt die Folie über eine antistatische Beschichtung, die zu einer geringen Partikel-Aufnahme am Visier führt.

| Properties<br>Eigenschaften  | Test method<br>Testmethode       | Unit<br>Einheit         | Values*<br>Werte* |       |
|--|----------------------------------|-------------------------|-------------------|-------|
| <b>General · Allgemein</b>   |                                  |                         |                   |       |
| Thickness · Stärken  | Manufacturer date                | µm                      | 125               | 175   |
| Deviation · Abweichung   | Manufacturer date                | µm                      | ±2                |       |
| Grammage · Flächengewicht  | Internal                         | g/m <sup>2</sup>        | 174.4             | 244.1 |
| Yield · Ergiebigkeit   | Manufacturer data                | m <sup>2</sup> /kg      | 5.7               | 4.1   |
| Density · Dichte   | ASTM D 1505                      | g/cm <sup>3</sup>       | 1.4               |       |
| <b>Mechanical · Technisch</b>  |                                  |                         |                   |       |
| Tensile strength at break · Zugfestigkeit  | ASTM D 882                       | kg/cm <sup>2</sup> (MD) | ≥1900             | ≥1900 |
|  |                                  | kg/cm <sup>2</sup> (TD) | ≥1800             | ≥1800 |
| Elongation at break · Bruchdehnung   | ASTM D 882                       | % (MD)                  | ≥140              | ≥140  |
|  |                                  | % (TD)                  | ≥130              | ≥130  |
| Coefficient of friction (one side to other side)<br>Reibungswert (von einer Seite zur anderen Seite) | ASTM D 1894                      | Static                  | ≤0.45             | ≤0.45 |
|  |                                  | Dynamic                 | ≤0.40             | ≤0.40 |
| <b>Thermal · Thermisch</b>   |                                  |                         |                   |       |
| Shrinkage · Schrumpf   | ASTM D 1204<br>(150°C / 30 min.) | % (MD)                  | ≤1.4              | ≤1.2  |
|  |                                  | % (TD)                  | ≤0.4              | ≤0.3  |
| Melting Point · Schmelzpunkt   | DSC                              | °C                      | 252               |       |
| Heat resistance · Wärmebeständigkeit   | Manufacturer data                | °C                      | +150              |       |
| Cold resistance · Kältebeständigkeit   | Manufacturer data                | °C                      | -70               |       |
| <b>Optical · Optisch</b>   |                                  |                         |                   |       |
| Haze · Trübung   | ASTM D 1003                      | %                       | ≤1,6              | ≤1,8  |
| Transmittance · Lichtdurchlässigkeit   | ASTM D 1003                      | %                       | ≥88               | ≥89   |

MD = Machine direction Maschinenrichtung, TD = Transverse direction Querrichtung

\* Production conditioned tolerances may occur.  
Herstellbedingte Toleranzen möglich.

\*\* Measured at day of material production. Decreasing values are naturally based and they are unavoidable.  
Gemessen am Tag der Materialherstellung. Abnehmende Werte haben natürliche Ursachen und sind unvermeidbar.

Food Contact: optimont® Visorfilm complies with the Regulation (EU) 10/2011 and FDA 21 CFR 177.1630 (extractives). Document is available on request.  
Lebensmittelkontakt: optimont® Visierfolie entspricht den Vorschriften der Verordnung (EU) 10/2011 und FDA 21 CFR 177.1630 (extractives). Dokument ist auf Anfrage erhältlich.

Storage & Handling: optimont® Visorfilm need to be stocked in a closed warehouse and should not be exposed to direct sun light or light sources. Avoid extreme of humidity and heat. It is recommended to store below 40°C in dry places in original packing.

Lagerung & Handhabung: optimont® Visierfolie müssen in einem geschlossenen Lagerhaus gelagert werden und sollten keinem direkten Sonnenlicht oder Lichtquellen ausgesetzt werden. Extreme Feuchtigkeit und Hitze sind zu vermeiden. Es wird empfohlen, die Filme unter 40°C an trockenen Orten in der Originalverpackung zu lagern.

Remark: Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

Bemerkung: Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.